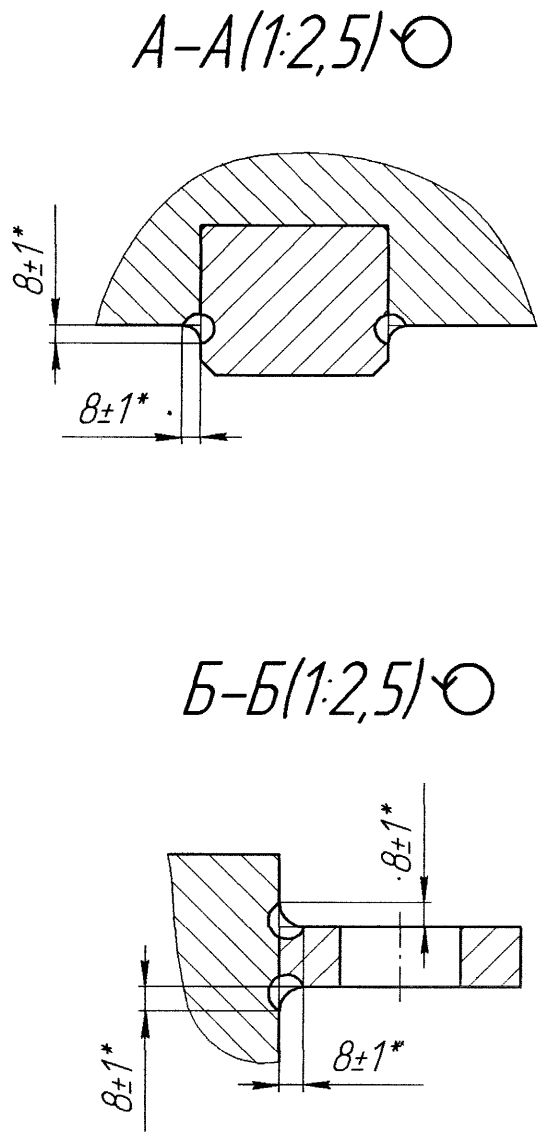
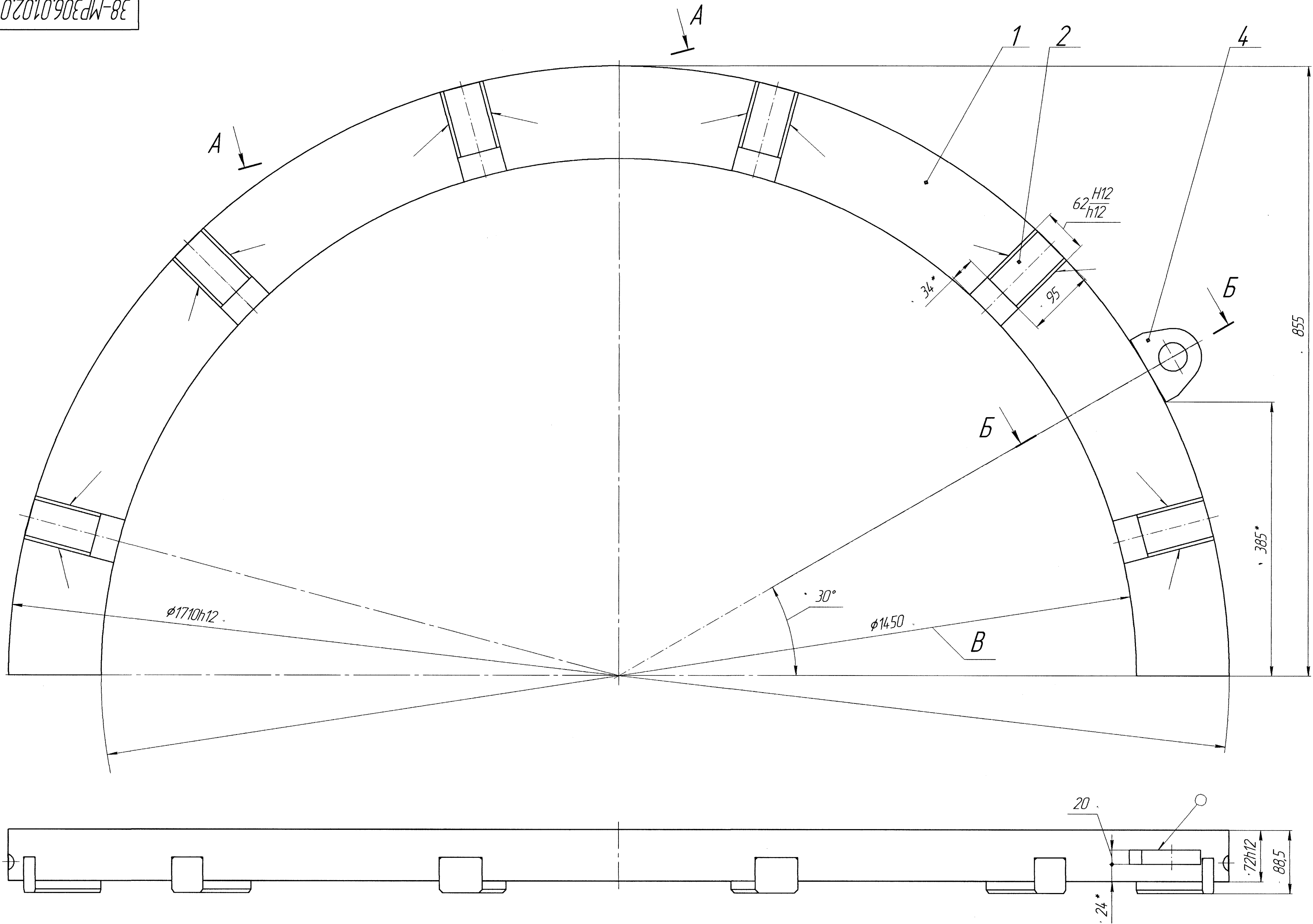


Спраб. №	Перв. примен.

Изм. № подл.	Изм. № изм.	Взам. изм. №	Изм. № доп.	Подп. и дата
0591				30.11.12



1. Сварка дуговая.
2. Напльвы и неровности сварных швов обработать с плавным переходом к основному металлу, шерох. $\sqrt{Ra\ 20}$.
3. $\pm \frac{IT16}{2}$.
4. Размеры для справок, кроме обозначенных*.
5. Остальные ТТ по ОСТ 95 227-92.

38-МР306.01.02.01.00 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Полукольцо					212	1:4
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
ОИЦ НИКИМТ				Формат А2		